

Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss er en spesielt elastisk 2K-klarlakk med silkeglans for fleksible deler, smådeler og påmonterte deler.

- Høy mekanisk og kjemisk motstandskraft.
- VOC-godkjent.
- Blandes 5:1 med alle Standox VOC-herdere, 3:1 med alle Standox 2K HS-herdere, 2:1 med alle Standox 2K MS-herdere.
- Tørking ved aksellerert varme er mulig.

2K-klarlakk med silkeglans for påmonterte plastdeler.



The Art of Refinishing.

Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD - VOC



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring

Standox Basecoat : Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring

Eksisterende underlag: Fyller må være slipt og avfettet før påføring



Klarlakk		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	1	20	20 %	20
K9110		VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Brukstid ved 20°C: 5 t - 6 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 Strøk
med mellomavluftning: 5 min
siste avluftning: 5 min - 10 min



	VOC10-20 / VOC20-25 / VOC25-30 / VOC30-40
20 °C	12 t - 16 t
60 - 65 °C	45 min - 50 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 5 min
Full styrke: 10 - 15 min

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(e)(840) 580: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(e)) ferdig til bruk er maks. 840 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 580 gr./litr

Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD - HS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring

Standox Basecoat : Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring

Eksisterende underlag: Fyller må være slipt og avfettet før påføring



Klarlakk		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
3	100	1	32	5 - 10 %	6 - 11
K9110		HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	

Brukstid ved 20°C: 5 t - 6 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 Strøk
med mellomavluftning: 5 min
siste avluftning: 5 min - 10 min



	HS5-15 / HS15-25 / HS20-30 / HS25-40
20 °C	12 t - 16 t
60 - 65 °C	45 min - 50 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 5 min
Full styrke: 10 - 15 min

VOC-tilpasset

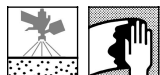
2004/42/IIB(e)(840) 580: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(e)) ferdig til bruk er maks. 840 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 580 gr./litr

Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD - MS



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring

Standox Basecoat : Fyller må være godt tørket / overhold avluftningstid i henhold til de opplysninger som er gitt i teknisk informasjon før påføring

Eksisterende underlag: Fyller må være slipt og avfettet før påføring



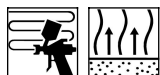
Klarlakk		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
2	100	1	45	0 - 5 %	0 - 6
K9110		MS 25-40 MS 5-15 MS X 15-30 MS X 5-25		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40	

Bruktid ved 20°C: 5 t - 6 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 Strøk
med mellomavlufning: 5 min
siste avluftning: 5 min - 10 min



	MS25-40 / MS5-15 / MSX15-30 / MSX5-25
20 °C	12 t - 16 t
60 - 65 °C	45 min - 50 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.
Halv styrke : 5 min
Full styrke: 10 - 15 min

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(e)(840) 580: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(e)) ferdig til bruk er maks. 840 gr./ltr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 580 gr./ltr

Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Produkter

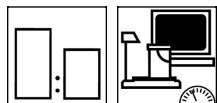
Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Stadox Hardener HS 15-25
Stadox Hardener HS 20-30
Stadox Hardener HS 25-40
Stadox Hardener HS 5-15
Stadox Hardener MS 25-40
Stadox Hardener MS 5-15
Stadox Hardener MS X 15-30
Stadox Hardener MS X 5-25
Stadox Hardener VOC 10-20
Stadox Hardener VOC 20-25
Stadox Hardener VOC 25-30
Stadox Hardener VOC 30-40

Stadox Thinner 2K 10-20
Stadox Thinner 2K 15-25
Stadox Thinner 2K 20-25
Stadox Thinner 2K 25-35
Stadox Thinner 2K 35-40
Stadox Thinner VOC 15-30
Stadox Thinner VOC 30-40

Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Produktblanding

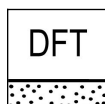


Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standowin iQ og i hvert enkelt TDS.

Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

VOC 10-20	Akselerert kort herder er godt egnet til Micro repair, Spot og dellakking. Anbefalt til lave temperaturforhold f.eks. ved +10 til +20°C.
VOC 20-25	Medium herder er godt egnet til del-, og flerpanel reparasjoner. Anbefalt påføringstemperatur ved +20 til +25°C.
VOC 25-30	Medium-sen herder velegnet for medium til store reparasjoner. Anbefales også for varme betingelser opptil 25-30°C.
VOC 30-40	Ikke-akselerert lang herder er godt egnet til medium og til store lakkreparasjoner. Anbefalt til varmt klima f.eks. ved +30 til +40°C.
HS 5-15	Aksellerert, rask herder velegnet for Micro og Spot Repair. Anbefales for kjøligere betingelser. Velegnet for Standox fyllere til lufttørking ved lave temperaturer.
HS 15-25	Medium herder egnet til dellakking, og til flerpanel reparasjoner. Anbefalt til påføring ved temperatur mellom +15° til +25°C.
HS 20-30	Medium-sen herder velegnet for medium til store reparasjoner. Anbefales også for varme betingelser, f.eks. 20-30°C.
HS 25-40	Ikke akselererte lange herdere for medium til store jobber.Rekomandert for varme klima eks 25-40°c.
MS 5-15	Aksellerert, rask herder velegnet for Micro og Spot Repair. Anbefales for kjøligere betingelser. Velegnet for Standox fyllere til lufttørking ved lave temperaturer.
MS X 5-25	Kort heder egnet til Micro Repair, Spot og dellakking. Anbefalt til påføringstemperatur opp til +25°C.
MS X 15-30	Medium herder velegnet for reparasjon av enkeltdeler eller flere deler. Anbefales for varme betingelser opptil 30°C.
MS 25-40	Ikke akselererte lange herdere for medium til store jobber.Rekomandert for varme klima eks 25-40°c.
2K 10-20	Akselerert rask tynner egnet til Micro Repair, Spot og dellakking. Anbefalt til kjøligere påføringsforhold +10° til +20°C.
2K 15-25	Kort tynner til Micro Repair, Spot og dellakking. Anbefalt til påføring ved temperatur mellom +15° til +25°C.
2K 20-25	Medium tynner egnet til dellakking og flerpanellakking. Anbefalt til påføring ved temperatur mellom +20° til +25°C.
2K 25-35	Medium-sen tynner godt egnet til medium og til store reparasjoner. Anbefalt til varme sprøyteforhold f.eks. +25° til +35°C.
2K 35-40	Sen tynner velegnet for medium til store reparasjoner. Anbefales for bruk i varme klimaer, f.eks. 35-40°C.
VOC T 15-30	Medium rask tynner egnet til dellakking, flerpanellakking, og til store reparasjoner. Anbefalt til påføring ved +15° til +30°C.
VOC T 30-40	Lang tynner til medium og store reparasjoner. Anbefalt til bruk i varmt klima +30° til +40°C.

50 - 60 µm



Standocryl 2K Plastic Clear Satin Gloss K9110

Teoretisk dekk-evne

350 - 360 m²/l ved 1 µm tørfilmtykkelse
Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytepipistol innstilling, sprøytestrykk osv.



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengjøringsmiddel

Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Husk å beregne ekstra tid for oppvarming til objekttemperatur.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Bruk av ulike Stadox herdere og tynnere gir ulike glansgrader.
- Standocryl 2K Plastic Clear satin gloss K9110 skal kun brukes på små områder (add-on-parts som speil etc. på personbiler).
- Forskjellige påføringsmetoder og tørkeforhold vil kunne påvirke ønsket glansgrad.
- Klarlakken må røres godt opp før den gjøres klar til bruk.
- Lukk herder emballasje godt rett etter bruk, da denne type produkt vil kunne reagere med luftfuktighet og vann, produktet vil da kunne miste sin herderegenskaper.

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Stadox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Stadox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget for godtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg .

