

Standofleet Epoxy Surfacer U2200



Standofleet er et lakksystem for nyttekjøretøyer som oppfyller EUs strenge VOC-krav. Standofleet Epoxy Surfacer U2200 er en epoksybasert spesialgrunnfyller.

- Sertifisert for sveising.
- Svært høy vertikal stabilitet.
- God korrosjonsbeskyttelse.



Standofleet Epoxy Surfacers U2200

Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD SLIPING



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Bart metall, slipt og rengjort
Galvanisert stål eller aluminium, slipt og rengjort
Rustfritt stål, slipt
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.
Brennlakkert, slipt og rengjort
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt
Sandblåst stål (SA 2.5)



Grunning		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	1	11	15-20%	10-13
U2200		U2210*		5110 (Fleet Fast)	
				5120 (Fleet Thinner)	
				5180 (EP Slow)	

* Sprøyteviskositet DIN4: 20-26 sekunder

Grunning		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
7	100	1	8	15-20%	10-13
U2200		U2220**		5110 (Fleet Fast)	
				5120 (Fleet Thinner)	
				5180 (EP Slow)	

** Anbefalt herder ved sliping etter tørking over natt.



ved 20°C: 4 t - 8 t
U2220: 4 t
U2210: 8 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Forstøvningsstrykk
Membran-pumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Forstøvningsstrykk
Membran-pumpe	1.1	0.8 - 1.8 bar	Materialtrykk
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk
med mellomavluftning: 10 min - 15 min
før tørking i ovn: 1 t



	U2210	U2220
20 °C	1 dag - 1 dag 6 t	12 t - 16 t
60 - 65 °C	45 min	35 min



P360 - P400



Standofleet 2K Topcoats

VOC-tilpasset

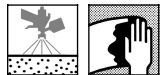
2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC-innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Standofleet Epoxy Surfacer U2200

Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD – VÅTT-I-VÅTT



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Bart metall, slipt og rengjort
Galvanisert stål eller aluminium, slipt og rengjort
Rustfritt stål, slipt
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.
Brennlakkert, slipt og rengjort
Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt



Grunning		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
5	100	1	11	20-30%	12-19
U2200		U2210*		5110 (Fleet Fast)	
				5120 (Fleet Thinner)	
				5180 (EP Slow)	

Grunning		Herder		Tynner	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
7	100	1	8	20-30%	12-19
U2200		U2220*		5110 (Fleet Fast)	
				5120 (Fleet Thinner)	
				5180 (EP Slow)	

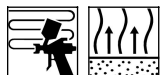
* Spøyteviskositet DIN4: 18-20 sekunder

ved 20°C: 4 t - 8 t
U2220: 4 t
U2210: 8 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Forstøvningsstrykk
Membran-pumpe	1.1	2.5 - 3 bar	Forstøvningsstrykk
Membran-pumpe	1.1	0.8 - 1.8 bar	Materialtrykk
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	Materialtrykk

Se produsentens instruksjoner



Primer		Primer-surfacer	
1 Strøk	siste avluftning: 15 min - 20 min	1 - 2 Strøk	med mellomavluftning: 5 min - 10 min siste avluftning: 30 min - 1 t

U2210 / U2220	
20 °C	45 min - 3 dager

Primer	Primer-surfacer
2K Fyller	Standofleet 2K Topcoats

VOC-tilpasset

2004/42/IB(C)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(C)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC-innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

Standofleet Epoxy Surfacer U2200

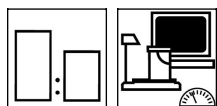
Produkter

Standofleet Epoxy Surfacer U2200

Standofleet EP Hardener Fast U2220
Standofleet EP Hardener U2210

Standofleet EP Thinner Slow 5180

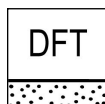
Produktblanding



Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standowin iQ og i hvert enkelt TDS.
Valg av herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

5110	Kort tynner kun til mindre lakkarbeider (+15° til +20°C).
5120	Standard tynner til alle CV 2K produkter (+20° til +25°C).
5180	Spesiell tynner til Epoxy produkter (over 28°C).

50 - 80 µm



**Teoretisk
dekk-evne**

370 - 380 m²/l ved 1 µm tørrfilmtykkelse
Grunnet forskjellig herder karakteristik og forskjellige blandeforhold ved klar til bruk i våre TDS versjoner, vil teoretisk dekkevne kalkulasjon kunne variere.
Viktig: Praktisk materialforbruk avhenger av flere faktorer, f.eks. objektets geometri, underlagsformasjon, påføringsmetode, sprøytetipstørrelse, innstilling, sprøytetrykk osv.

Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengøringsmiddel



Anmerkninger

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
- Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
- Må ikke legges over syregrunning.
- Polyestersparkel kan legges over herdet og slipt epoxygrunnfyller.
- På sandblåst stål skal anbefalt tørrfilmtykkelse måles over området med gjennomslipninger.
- Fylleren kan blandes med inntil 10% Standofleet / Standomix mixefarger eller inntil 20% med Standofleet Topcoat. Tørke- og slipeegenskapene kan påvirkes
- U2200 kan overlakkes innenfor 72 timer, uten mellomsliping.
- I land utenfor EU som ikke har VOC direktiv, kan også Permacron løsemiddelholdig baselakk Serie 293-295 benyttes.

Standofleet Epoxy Surfacer U2200

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Standox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Standox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjon om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende, uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg.

